

Temadagar – Fogning av aluminium
Den 10-11 september 2002 på Aros Congress Center i Västerås

Den industriella användningen av aluminium ökar kraftigt. Nya legeringar ger bättre mekaniska egenskaper som högre hållfasthet och bättre svetsbarhet. Andra väsentliga fördelar är materialets låga vikt och goda korrosionsegenskaper.

Temadagarna vill visa vilka möjligheter och fördelar det finns med dagens teknik att uppnå god produktivitet och ekonomi i en god arbetsmiljö vid produktion av aluminium-konstruktioner.

Alternativa fogningsmetoder som svetsning, limning och mekanisk sammanfogning kommer att presenteras.

Målgrupp

Produktions- och kvalitetsansvariga, konstruktörer och personal inom inköp som är engagerade eller kommer att engagera sig i tillverkning av aluminiumkonstruktioner.

Program den 10 september

09.30-10.00	Registrering, Kaffe	
10.00-10.05	1 Inledning	Stellan Carlson Svetskommissionen
10.05-10.35	2 Aluminium- Ett spännande konstruktions-material. Var står materialtekniken idag? Nya användningsområden	Staffan Mattson Aluminiumförlaget Rottne
10.35-11.00	3 Översikt-Aluminiumlegeringar och deras egenskaper. Gällande Europastandarder. Legeringsbeteckningar och tillstånd	Staffan Mattson
11.10-11.40	4 Konstruktionsutmaningar i aluminium	Johnny K. Larsson Volvo Personvagnar AB Göteborg
11.40-12.00	5 Prestanda för några FSW-svetsade aluminiumlegeringar (2024, 6013, 7475).	Lars Källman CSM Materialteknik AB Linköping
12.00-12.25	6 Svetsbarhet och val av tillsatsmaterial	Mats Öhman Esab AB, Göteborg
12.30-13.40	Lunch	

13.40-14.10	7	Konventionella svetsmetoder Status för TIG-, MIG-, MIG-puls- metoderna.	nn
14.10-14.40	8	”Nya svetsmetoder”- metodöversikt Teknik och användningsområden för: FSW-Friction Stir Welding, Laser, Laser- MIG, MPW- Magnetic Puls Welding	Ragnar Gudmundsson Air Liquide Gas AB Mölnlycke
14.50-15.20	9	Mekanisk sammanfogning Stuk- och stansnitning av aluminium	Johan Gripenberg Colly Components AB Kista
15.20-15.40		Kaffepaus	
15.40-16.05	10	Limning av aluminiumlegeringar	Åke Dolk Limprojekt ÅD Stockholm
16.05-16.25	11	OFP-Oförstörande provning på aluminiumstrukturer. Svetskontroll, metoder, normer och standarder	Bengt Moberg CMS Materialteknik AB Karlskoga
16.25-16.45	12	Några lyckade tillämpningar där aluminium ersatt stål. Vilka fördelar och nackdelar finns vid användning av aluminium?	Johnny K. Larsson Ragnar Gudmundsson
16.45- 17.05	13	Hur svetsar man 6 miljoner crashboxar per år? Introduktion av studiebesöket hos Hydro Automotive Structures AB	Harry Levänen Hydro Automotive Structures, Skultuna
17.05-17.15		Sammanfattning, avslutning	

19.30 Middag på Aros Congress Center

Studiebesök 11 september

Vi besöker Hydro Automotive Structures AB i Skultuna som är tillverkare av tekniskt avancerade aluminiumprodukter som crashboxar, ram för passiva stötbågar, bränslepåfyllningsrör och stötfångare till den europeiska bilindustrin.

- 08.30 Buss avgår utanför hotel Radisson SAS Plaza.
- 09.00 Ankomst till Hydro Automotive Structures AB, Östra verken, Skultuna
Platschef Martin Öhman presenterar företaget.
Studiebesök i produktion
- 11.30 Åter i Västerås